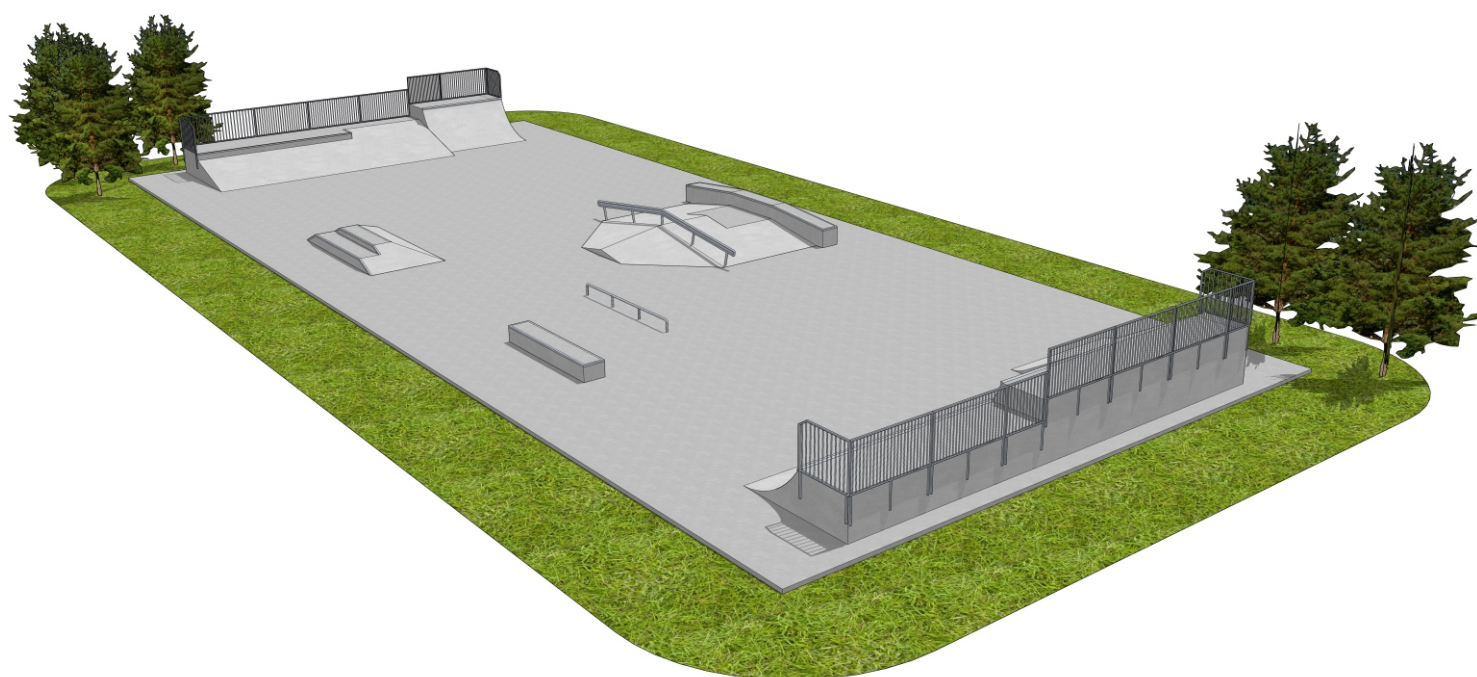


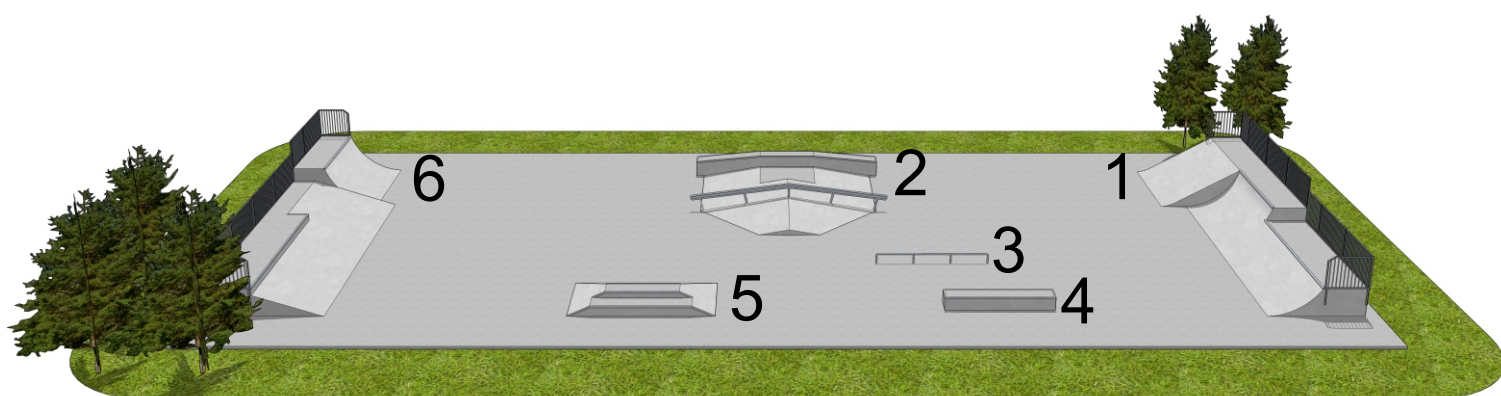


Skatepark Sanok ■





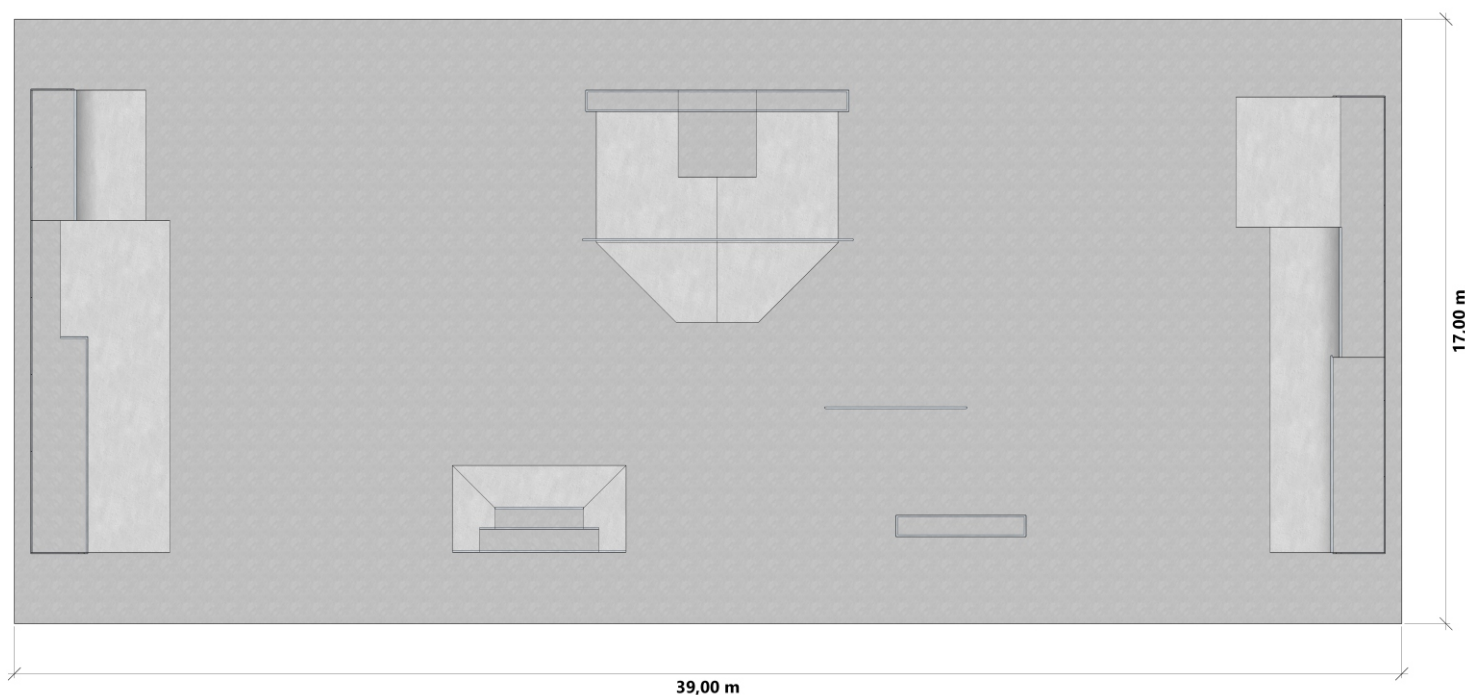
Numeracja ■



1. Bank ramp + Quarter Pipes
2. Funbox
3. Poręcz prosta
4. Grindbox 2
5. Barcelona + Grindbox
6. Bank Ramp + Grindbox + Quarter Pipe



Wymiary placu ■

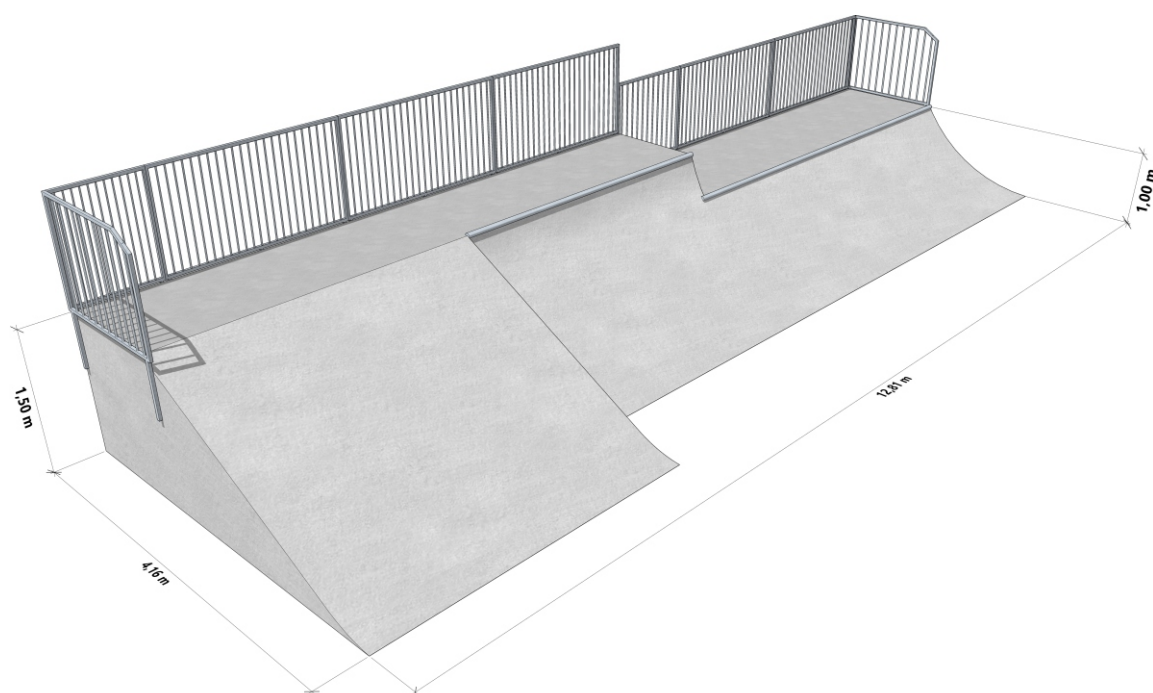




Karta techniczna

Skatepark Sanok

Urządzenie nr. 1 - Bank ramp + Quarter Pipes



Wymiary urządzenia:

416x1281x150/100

Opis urządzenia:

Bank Ramp + Quarter Pipes – elementy skateparku, które służą do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Są też elementami, na których wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenia te można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Bank Ramp oraz Quarter Pipe może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenia służą do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyleń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

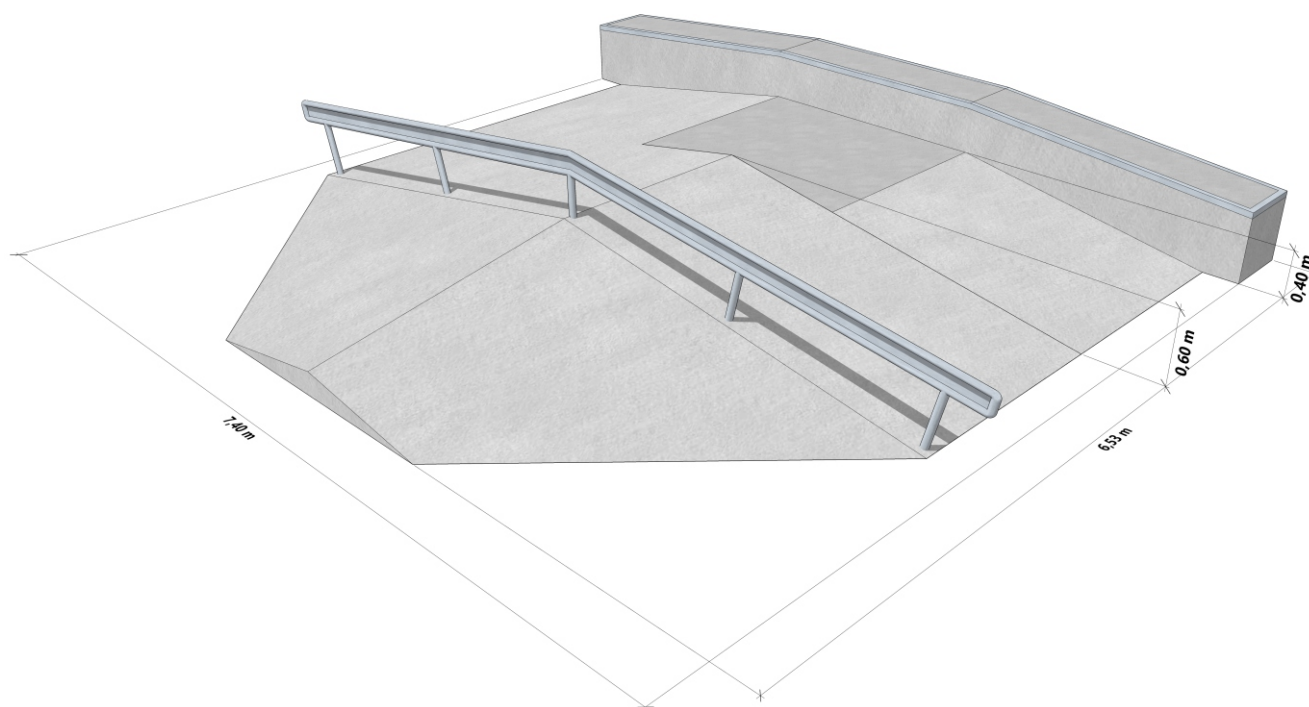
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta techniczna

Skatepark Sanok

Urządzenie nr. 2 - Funbox



Wymiary urządzenia:

740x653x40/60

Opis urządzenia:

Funbox - jest sercem każdego skateparku. Urządzenie zawiera dodatkowe elementy takie jak poręcz oraz grindbox zajmujące całą długość przeszkody. Może być w dowolny sposób rozbudowywany, co daje większą możliwość nauki nowych ewolucji. Skateboardziści preferują funbox z jak największą ilością kombinacji, natomiast BMX-owcy, rolkarze oraz hulajnogiści elementy wyższe, umożliwiające wykonywanie skoków oraz salt. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyłeń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

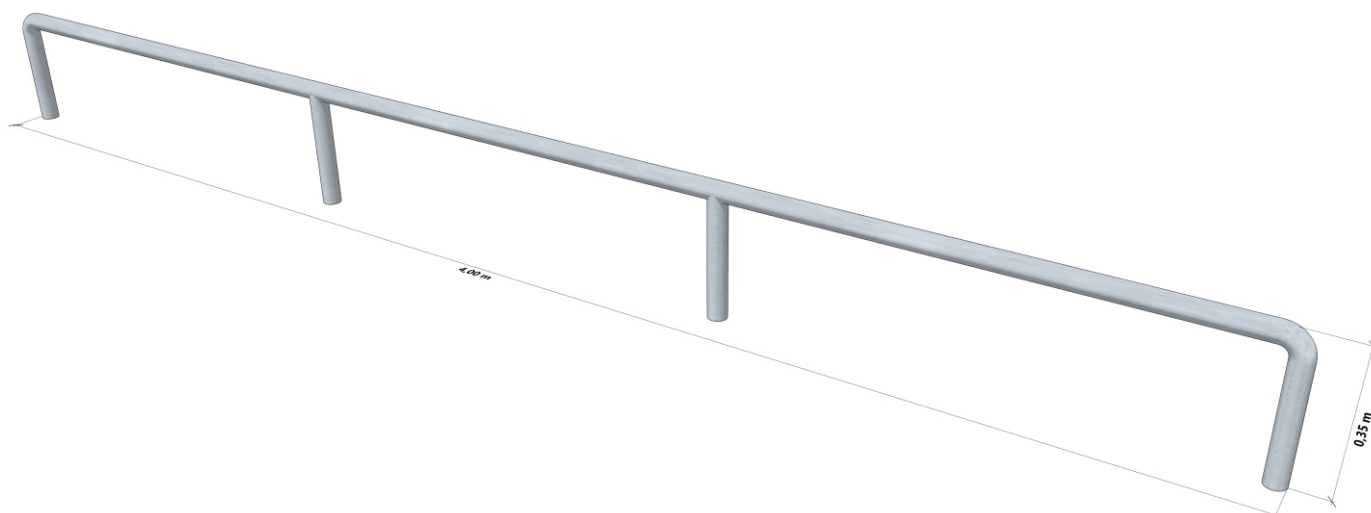
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta techniczna

Skatepark Sanok

Urządzenie nr. 3 - Poręcz prosta



Wymiary urządzenia:

400x5x35

Opis urządzenia:

Poręcz prosta - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Poręcze powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Poręcz wykonana ze stali czarnej ocynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo:

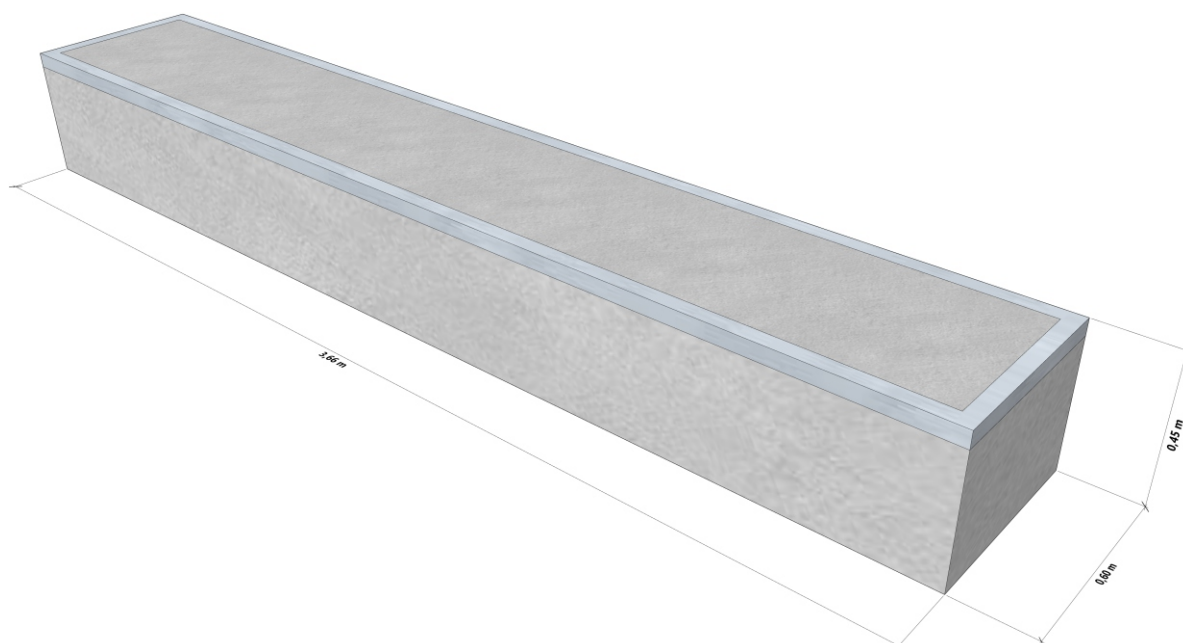
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta techniczna

Skatepark Sanok

Urządzenie nr. 4 - Grindbox 2



Wymiary urządzenia:

366x60x45

Opis urządzenia:

Grindbox - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Grindbox powinien znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchył od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

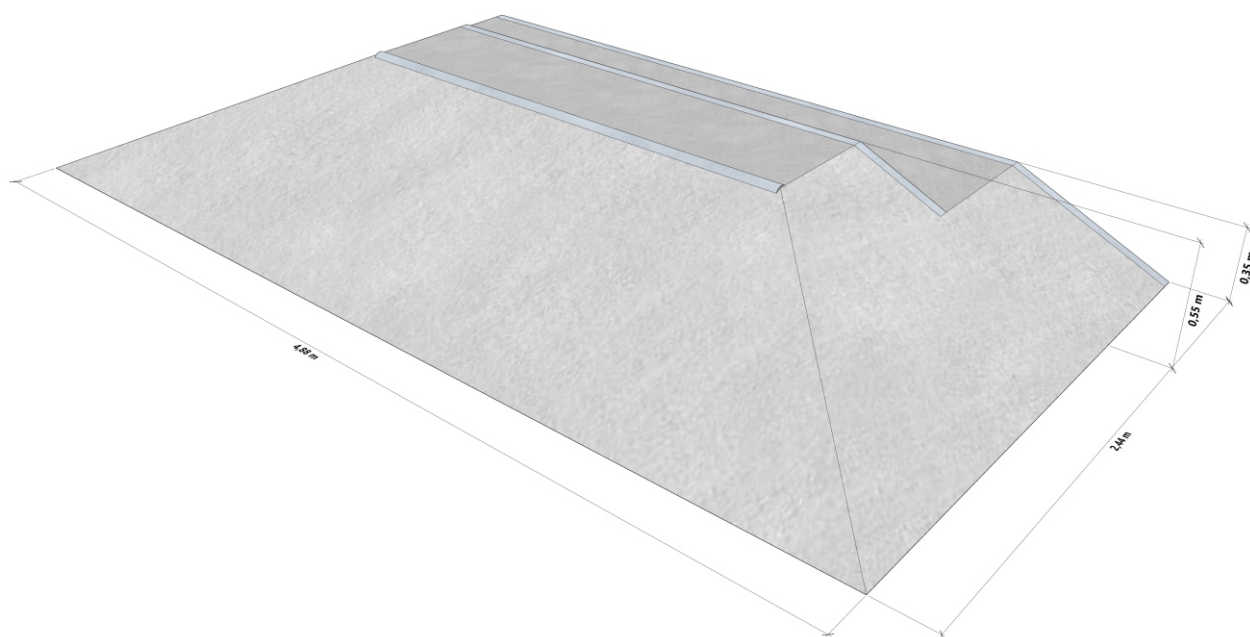
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta techniczna

Skatepark Sanok

Urządzenie nr. 5 - Barcelona + Grindbox



Wymiary urządzenia:

488x244x35/55

Opis urządzenia:

Barcelona + Grindbox - elementy służące do zabawy i nauki nowych trików. Barcelona oraz Grindbox powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyleń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

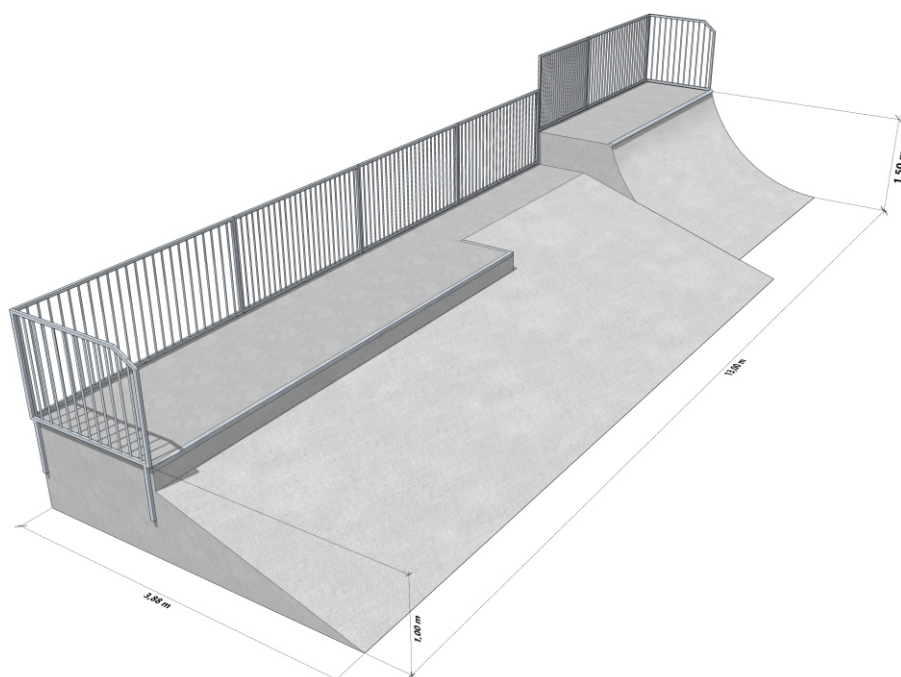
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta techniczna

Skatepark Sanok

Urządzenie nr. 6 - Bank Ramp + Grindbox + Quarter Pipe



Wymiary urządzenia:

388x1300x150/100

Opis urządzenia:

Bank Ramp + Grindbox + Quarter Pipe – elementy skateparku, które służą do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Są też elementami, na których wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenia te można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Bank Ramp jest dodatkowo wyposażony w grindbox, który daje możliwości wykonywania większych i bardziej skomplikowanych trików. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyleń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Specyfikacja

SPECYFIKACJA SKATEPARKU BETONOWEGO wykonanego na styropianie

Specyfikacja zawiera:

I Wymagania dotyczące materiałów.

1. Podbudowa.
2. Płyta główna.
3. Przeszkody – Urządzenia na skateparku.
4. Stal.
5. Barierki ochronne.
6. Bezpieczeństwo.

II Tolerancje.

III Wykaz załączników

I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW

1) PODBUDOWA

Pod płytę skateparku i elementy lane na miejscu:

- podbudowa z kruszywa łamanego o frakcji 0–31,5mm – grubość 15cm
- podbudowa z kruszywa łamanego o frakcji 31,5–63,0mm grubość 15 cm.

2) PŁYTA GŁÓWNA

Nawierzchnia betonowa – wykonana jako posadzka przemysłowa o grubości minimum 15 cm z betonu C20/25, hydrotechnicznego W8, mrozoodporność F150, zbrojona dołem siatką \bar{R} 8 mm (AIIIN) o oczkach 15x15cm.

W płycie należy wykonać szczeliny dylatacyjne o wymiarach pola dylatacyjnego, max. 5 m × 5 m na głębokości 1/3 grubości płyty lub nacięcia przeciwskurczowe, po 30 dniach należy wykonać fazowanie krawędzi dylatacji, założyć sznury dylatacyjne oraz wypełnić dylatację masą poliuretanową.

Płyta musi posiadać spadki w przedziale 1 - 1,5%, jeżeli geometria skateparku na to pozwala spadki powinny być jednostronne.

Nawierzchnia powinna być: równa i gładka (dla osób poruszających się na deskorolce lub rolkach z kółkami o średnicy 44 – 59 mm nie może być żadnych odczuwalnych nierówności w nawierzchni jezdnej), odporna na punktowe uderzenia.

3) PRZESZKODY – URZĄDZENIA NA SKATEPARKU

Przeszkody projektuje się w formie elementów żelbetowych, płyt lub ścian, zbrojonych siatką \bar{R} 8 mm (AIIIN) o oczkach 15x15cm, beton C30/37, W-8, F150. W miejscach, gdzie wymaga tego specyfikacja przeszkody należy wbetonować profil stalowy, który ma za zadanie chronić ich krawędzie (**załącznik nr.1**). Rdzeń (szalunek tracony) przeszkód o większych gabarytach stanowi wypełnienie ze styropianu - minimum EPS 200.

Wszystkie elementy łukowe muszą zostać wykonane w technologii torkretowania na mokro – beton nakładany metodą natryskową przy użyciu mieszanki recepturowej. Maszynę do natrysku betonu, musi obsługiwać osoba specjalnie do tego przygotowana, przeszkolona i legitymująca się odpowiednim uprawnieniami (**załączniku nr 2**).

Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki muszą być wykonane na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyśleń od docelowych gabarytów elementów.

Krawędzie narażone na uszkodzenia mechaniczne, na których projekt nie przewiduje zabezpieczenia ich żadnym profilem stalowym powinny być fazowane. Poprawia to trwałość krawędzi elementów skateparku oraz zwiększa poziom bezpieczeństwa jego użytkowników (**załącznik nr 3**).

Uwaga !!!

Nie dopuszcza się malowania powierzchni płyty głównej skateparku, ani powierzchni jezdnej urządzeń, stanowi to zagrożenie dla użytkowników ponieważ powierzchnia pokryta farbą staje się bardzo śliska i zwiększa ryzyko upadku i kontuzji - farba może znajdować się tylko na bokach przeszkód.

Specyfikacja

II. TOLERANCJE

- a) Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
- b) Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.(**załącznik nr 4**)
- c) Wszystkie promienie nie mogą zmienić się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
- d) Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

III. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW:

Załącznik nr 1 – Profile na krawędziach elementów przeznaczonych do grindowania

Załącznik nr 2 – Nakładanie betonu na elementach o dużym spadku i łukach

Załącznik nr 3 – Fazowanie krawędzi

Załącznik nr 4 – Copingi

Załącznik nr 5 – Poręcze i ławki

Załącznik nr 6 – Bariery

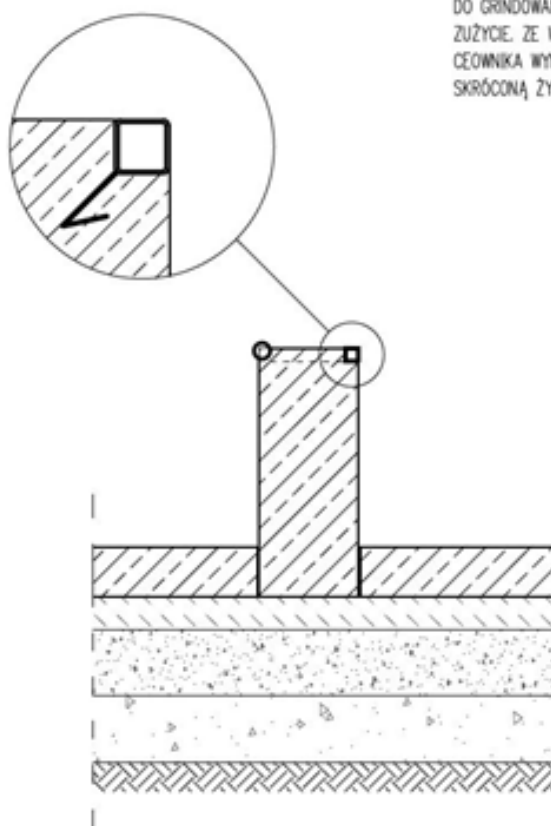
Załącznik nr 7 – Instrukcja użytkowania skateparku

Specyfikacja

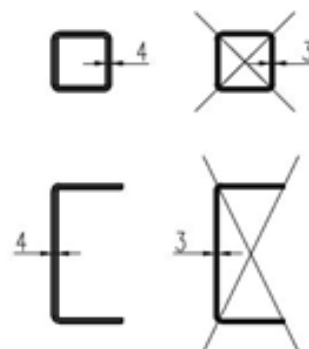
Załącznik nr 1

PROFIL BĄDŹ CEOWNIK MUSI ZOSTAĆ OSADZONY W TAKI SPOSÓB ABY UCIOWIAŁ SIĘ Z GÓRNĄ PŁASZCZYZNĄ ELEMENTU KTÓREGO KRAWĘDZIE OSŁANIA, ORAZ MUSI ZOSTAĆ ZAKOTWIONY DO ZBROJENIA DANEGO ELEMENTU ŻELBETOWEGO JESZCZE PRZED ZAŁANIEM DANEGO ELEMENTU. ZE WZGLĘDU NA SPECYFIKĘ UŻYTKOWANIA ELEMENT TEN MUSI BYĆ SOLIDNIE OSADZONY I STABILNY. NIEDOPUSZCZALNYM JEST PRZYKRĘCANIE CZY WSPAWYWANIE TAKIEGO ELEMENTU GO NA PÓŹNIEJSZYM ETAPIE. PROFILE I CEOWNIKI MUSZĄ BYĆ ZIMNOGIĘTE TAK, ABY POSIADAŁY ZAKRĄGLONE KRAWĘDZIE, JEST TO BARDZO ISTOTNE ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA PRZYSZŁYCH UŻYTKOWNIKÓW SKATEPARKU.

ELEMENT POSADOMONY NA PODBUDOWIE



PROFILE I CEOWNIKI NA GRINDBOXACH SĄ ELEMENTAMI PRZEZNACZONYMI DO GRINDOWANIA (ŚLIZGANIA) DLATEGO SĄ NARAŻONE NA SZYBKIE ZUŻYCIE. ZE WZGLĘDU NA TO MINIMALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI PROFILA BĄDŹ CEOWNIKA WYNOŚI 4mm, ZASTOSOWANIE CIĘSZEJ ŚCIANKI WĄŻE SIĘ ZE SKRÓCONĄ ŻYWIOTNOŚCIĄ TAKIEGO ELEMENTU.

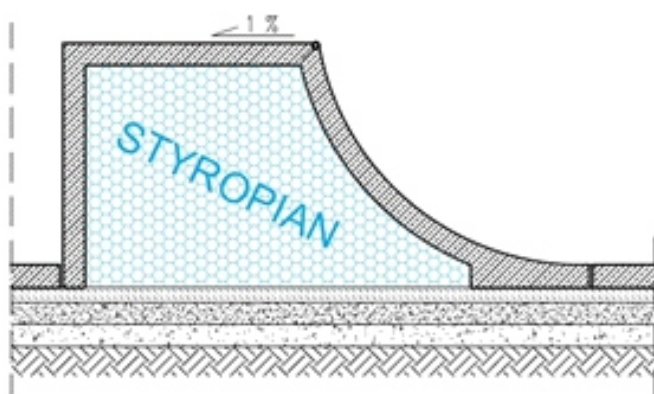


Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
Temat: Profile na krawędziach elementów przeznaczonych do grindowania		
Skala: 1:50	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr:	LCS-02-01
	Nr załącznika :	1

Specyfikacja ■

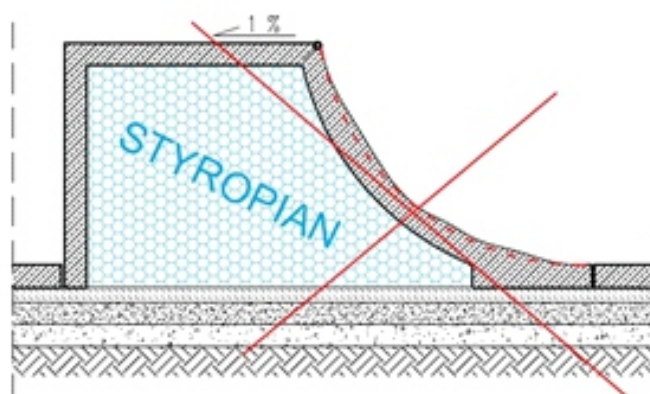
Załącznik nr 2

PRAWDŁOWO WYKONANY ELEMENT ŁUKOWY



ELEMENT POSADOWIONY NA PODBUDOWIE

NIEPRAWDŁOWO WYKONANY ELEMENT ŁUKOWY



!!! UWAGA !!!

OSOBA OBSŁUGUJĄCA SPRZĘT DO TORKRETOWANIA POWINNA
POSIADAĆ ODPowiednie UPRAWNIENIA.

ELEMENTY ŁUKOWE WYKONUJE SIĘ TYLKO METODĄ
TORKRETOWANIA (NAKLADANIA BETONU POD CIŚNIENIEM). METODA TA
JEST NAJBARDZIEJ WŁAŚCIWĄ ZE WZGLĘDU NA TO ŻE TYLKO TA METODA
ZAPEWNIĄ ODPowiednie ZAGĘSZCZENIE BETONU NAKLADANEGO NA
SPADKACH I ŁUKACH, DODATKOWO ELIMINUJE ONA EWENTUALNOŚĆ
POWSTAWANIA PUSTEK W NAŁOŻONYM BETONIE. MIESZANKI BETONU
UŻYWANE DO TORKRETOWANIA SĄ MIESZANKAMI RECEPTUROWYMI
SPACJALNIE PRZYGOTOWANYMI DO WYKONYWANIA TEGO TYPU ELEMENTÓW
– SĄ TAK PRZYGOTOWANE ŻE PO NAŁOŻENIU NIE SPŁYNAJĄ I DUŻO
ŁATWEJ ZATRZEĆ TAKĄ POWIERZCHNIĘ (POWIERZCHNIĘ TAKIE MOŻNA
ZATRZEĆ TYLKO METODĄ RĘCZNĄ DLATEGO JEST TO TAK ISTOTNE).

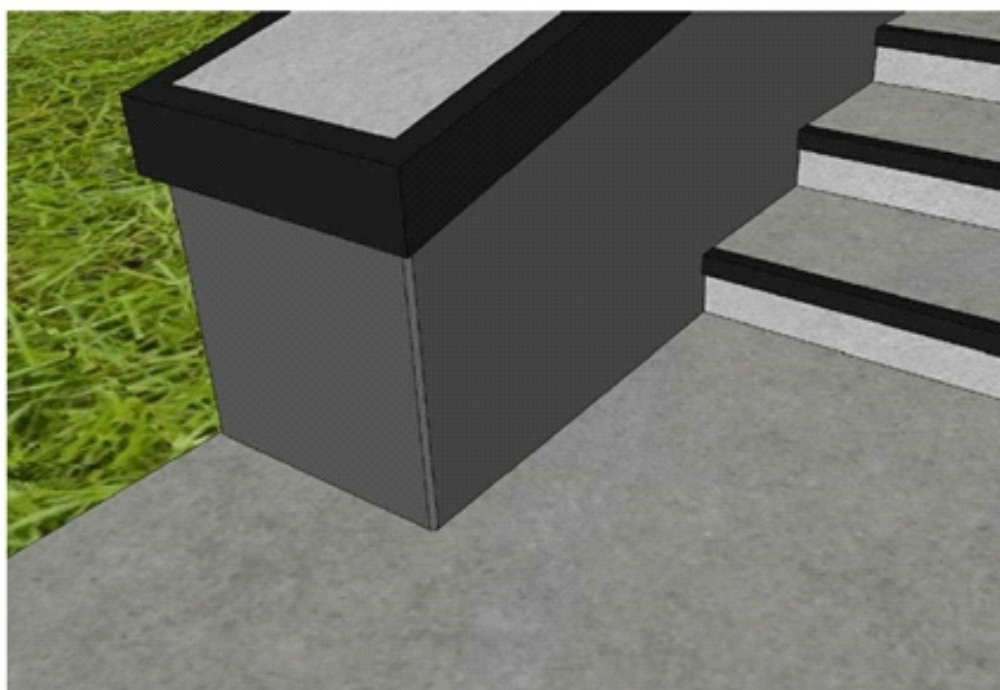
ELEMENTY WYKONANE INNĄ METODĄ POSIADAJĄ NIERÓWNOŚCI
KTÓRE SĄ NIEBEZPIECZNE DLA OSÓB WYKONUJĄCYCH NA NICH
EMULUCJE. BRAK RÓWNYCH POWIERZCHNI STWARZA ZAGROŻENIE DLA
ZDROWIA UŻYTKOWNIKÓW SKATPARKU.



TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
TEMAT: Nakładanie betonu na elementach o dużym spadku i łukach		
SKALA: 1:50	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr:	LCS-02-02
	Nr załącznika :	2

Specyfikacja ■

Załącznik nr 3

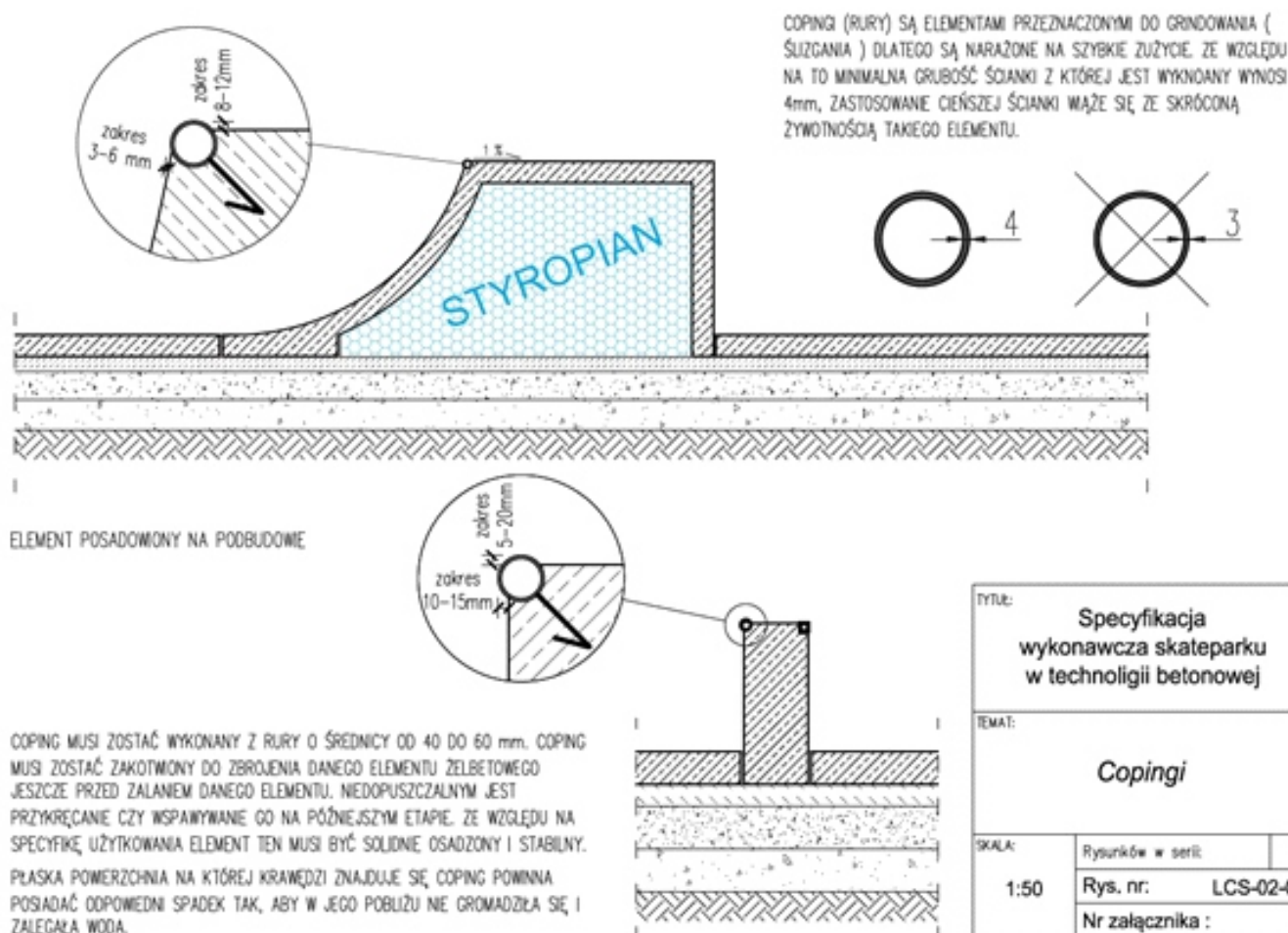


KRAWĘDZIE NARAŻONE NA USZKODZENIA MECHANICZNE, A NIE ZABEZPIECZONE ŻADNYM PROFEM STALOWYM POWINNY BYĆ FAZOWANE. POPRAWIA TO TRWAŁOŚĆ KRAWĘDZI ELEMENTÓW SKATEPARKU ORAZ ZWIĘKSZA POZIOM BEZPIECZEŃSTWA JEGO UŻYTKOWNIKÓW.

Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
Temat: <i>Fazowanie krawędzi</i>		
Skala: 1:50	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr:	LCS-02-03
	Nr załącznika :	3

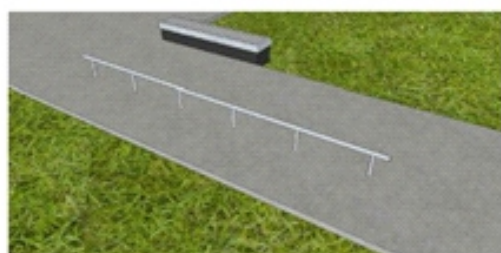
Specyfikacja

Załącznik nr 4

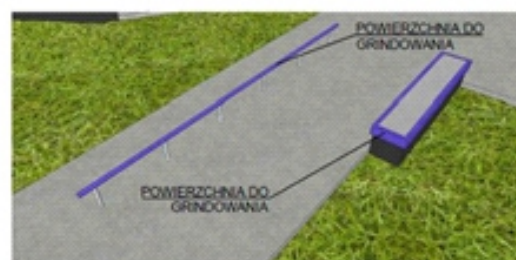


Specyfikacja

Załącznik nr 5



◀ PORĘCZ KOTWIONA DO ZBROJENIA W PŁYCE POSIADA WĘKSZE WALORY UŻYTKOWE I WIZUALNE, JEST TAKŻE BEZPIECZNIEJSZA.



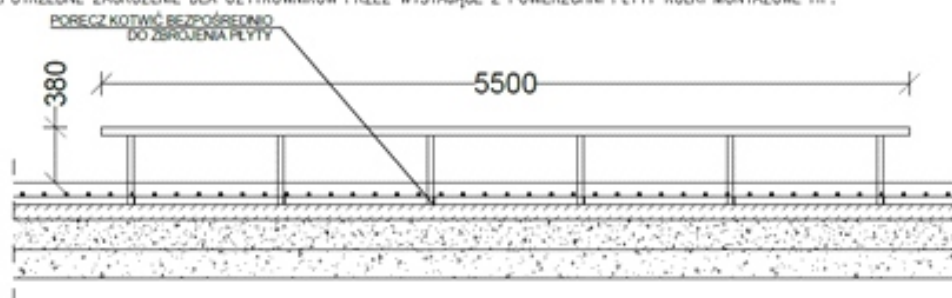
JEŻELI ISTNIEJE TAKA MOŻLIWOŚĆ NALEŻY UNIKAĆ KOTWIENIA PORĘCZY I ŁAWEK NA KÓŁKACH – JEDYNYM WYJĄTKIEM MOŻE BYĆ BUDOWA OBIEKTU NA ISTNIEJĄCEJ JUŻ PŁYCE BETONOWEJ GDZIE NARUSZENIE JEJ POWIERZCHNI WIAZAŁOBY SIĘ Z UTRATĄ GWARANCJI.



PROFILE I RURY Z KTÓRYCH WYKONUJE SIĘ PORĘCZE I ŁAWKI, W CZĘŚCIACH PRZEZNACZONYCH DO GRINDOWANIA (ŚLIZGU) MINIMALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI TAKIEGO PROFILA LUB RURY WYNOSI 4mm, ZASTOSOWANIE CIENIEJSZEJ ŚCIANKI WIĄŻE SIĘ ZE SKRÓCENĄ ŻYWOTNOŚCIĄ TAKIEGO ELEMENTU.



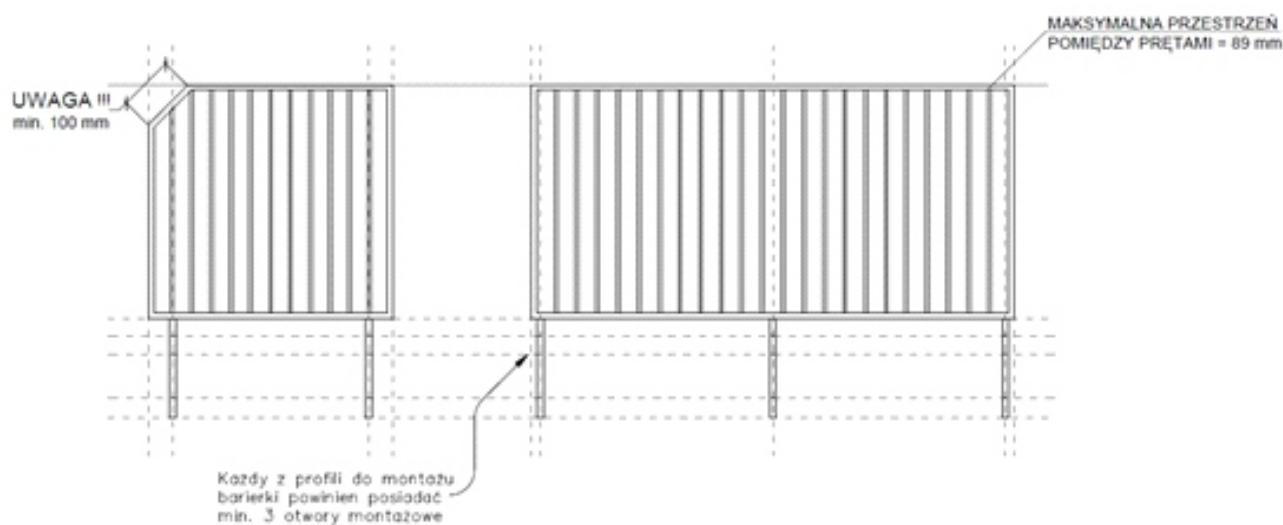
PORĘCZE I ŁAWKI STALOWE NALEŻY KOTWIĆ DO PŁYTY BEZPOŚREDNIO DO JEJ ZBROJENIA JESZCZE PRZED ZALANIEM SAMEJ PŁYTY. ELEMENT TAK ZAKOTWIONY JEST STABILNIEJSZY PRZEZ CO BARDZIEJ BEZPIECZNY I TRWAŁY. NIEDOPUSZCZALNE JEST, ABY PORĘCZE I ŁAWKI BYŁY PRZYKRĘCANE DO PŁYTY, STOPY MOGĄ STWARZAĆ NIEPOTRZEBNE ZAGROŻENIE DLA UŻYTKOWNIKÓW PRZEZ WYSTAJĄCE Z POWIERZCHNI PŁYTY KÓŁKI MONTAŻOWE ITP.



TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
TEMAT:		
PORĘCZE I ŁAWKI		
SKALA: 1:50	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr.	LCS-02-05
	Nr załącznika :	5

Specyfikacja ■

Załącznik nr 6



BARIERKI MUSZĄ GALWANIZOWANE NA CAŁEJ ZEWNĘTRZNEJ POWIERZCHNI.

MINIMALNA LICZBA PROFILI MONTAŻOWYCH:

- JEŻELI CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ BARIERKI JEST MNIEJSZA NIŻ 1,5 M, WTEDY MINIMALNA ILOŚĆ PROFILI MONTAŻOWYCH WYNOŚI 2
- JEŻELI CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ BARIERKI ZNAJDUJE SIĘ W PRZEDZIALE MIĘDZY 1,5 A 2,5 M WTEDY MINIMALNA ILOŚĆ PROFILI MONTAŻOWYCH WYNOŚI 3.

UWAGA !!!

BARIERKI OCHRONNE MOCOWANE SĄ ZA POMOCĄ KOLKÓW MONTAŻOWYCH DO BETONU.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
TEMAT: Barierki		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii: Rys. nr: LCS-02-06	7 Nr załącznika : 6

Specyfikacja ■

Załącznik nr 7

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA SKATEPARKU

1. Urządzenia skateparku przeznaczone są wyłącznie do jazdy na lyżworolkach, deskorolkach i BMX-ach.
2. Uczestnicy korzystają z urządzeń skateparku na własną odpowiedzialność.
3. Osoby, które nie ukończyły 18 roku życia, mogą przebywać na terenie skateparku wyłącznie pod opieką rodziców, opiekunów lub innych przedstawicieli ustawowych.
4. Każda osoba korzystająca z urządzeń skateparku ma obowiązek używania kasku ochronnego oraz kompletu ochroniaczy przez cały czas jazdy.
5. Na każdym z elementów mogą przebywać maksymalnie 3 osoby.
6. Na górnych pomostach mogą przebywać jedynie te osoby, które potrafią na nie samodzielnie wjechać.
7. Na jednym elemencie może jeździć maksymalnie 1 osoba.
8. Chodzenie po konstrukcjach, przebywanie w strefie najazdów oraz zeskoków z przeszkód jest zabronione.
9. Pamiętaj o innych użytkownikach skateparku – nie jeździsz sam!
10. W przypadku większej ilości osób korzystających ze skateparku poinformuj innych, że właśnie zjeżdżasz z przeszkody (Bank, Quarter, Rampa) – poprzez podniesienie ręki, kontakt wzrokowy itp.
11. Na terenie skateparku obowiązuje bezwzględny zakaz spożywania napojów alkoholowych oraz środków odurzających.
12. Zabrania się korzystania ze skateparku następującym osobom:
 - kontuzjowanym (skręcone kolana, kostki itp.),
 - z chorobami układu ruchowego,
 - z wadami serca,
 - chorym na epilepsję,
 - kobietom w ciąży.

PAMIĘTAJ!

Nic nie chroni przed upadkiem z przeszkód, nie przeceniaj swoich możliwości, nie wykonuj akrobacji bez sportowego przygotowania!

Instrukcja została opracowana przez producenta urządzeń skateparku:

Telefony alarmowe:
Pogotowie ratunkowe 999 (tel. kom. 112)
Straż pożarna 998
Policja 997

!!!Uwaga!!!

Na każdym skateparku musi znajdować się instrukcja użytkowania skateparku*, jako forma przekazania najważniejszych wytycznych oraz zasad bezpieczeństwa obowiązujących na terenie skateparku.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
TEMA: Instrukcja użytkowania skateparku		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr:	LCS-02-07
	Nr załącznika :	7